





## Кроношпан България ЕООД

Бургас 8000  
Северозападна Промислена Зона  
Тел.: 056/ 805 200  
Факс: 056/ 805 228  
[sales@kronospan.bg](mailto:sales@kronospan.bg)  
[www.kronospan.bg](http://www.kronospan.bg)



### **OSB "Oriented Strand Boards"** - класификация и формулировка:

- Пласти от дълги тънки и ориентирани частици.
- Частиците на OSB плочите са с определена форма и дебелина и с помощта на обединяващ компонент се пресоват до многослойни плочи.
- Частиците във външните слоеве на плочите са успоредни на надлъжната ос на плочата.
- Частиците от средните слоеве са перпендикулярни на частиците от външните слоеве.

### **Колко типа OSB плочи различаваме?**

В зависимост от техническите и производствени характеристики, OSB плочите, съгласно европейската норма EN 300, са 4 типа:

OSB 1, OSB 2, OSB 3, OSB 4.

Кроношпан България произвежда два от тях:

- **OSB 2** – плочи за носещи конструкции за употреба в суха среда.
- **OSB 3** – плочи за носещи конструкции за употреба във влажна среда.

Благодарение на отличните си физико-механични показатели и многообразие от форми, пред Кроношпан OSB се разкриват възможности за разширяване на продуктовата гама и сфери на приложение:

- като носещи подови конструкции
- стенни облицовки
- подпокривни конструкции
- при строителство на складови и сценични съоръжения
- в строителството на магазини и изграждането на панаирни площи
- в опаковъчната индустрия

Кроношпан OSB е висококачествен европейски продукт, което позволява използването му за конструктивни цели, изискващи стабилност в размерите и устойчивост на натоварване.

### **Предимства на плочите Кроношпан OSB:**

- висока устойчивост на плочите, постигната с помощта на кръстосания начин на насипване на частиците
- висока натовареност на главната ос
- лесни за обработка
- безвредни в структурно и биологично отношение
- атрактивни, заради естествения вид на продукта
- сертифицирани от НИСИ – София, Технически институт - Прага и др.
- 100%-во използване на дървесния материал и възможност за рециклиране

# osb 2



**Кроношпан OSB 2** се произвежда съгласно предписанията на EN 300. Техническите показатели на плоскостите покриват напълно изискванията за носещи конструкции в суха среда.  
/Тип OSB 2/

### Кроношпан OSB 2 намира приложение:

- във вътрешното /интериорно/ строителство – стенни панели, подови конструкции и др.
- носещи конструкции на тапицирани мебели
- като декоративен материал
- в стелажното производство
- транспортна опаковка /с изключение на воден транспорт/
- за уплътняване на товари при транспорт

### Произвеждани формати /Размери/:

Кроношпан OSB	Размер	Дебелина	Брой плочи в палет
OSB 2 – стандартни плоскости нешлайфани и шлайфани	2440 x 1220	9 mm	96
		11 mm	79
		15 mm	58
		18 mm	48
		22 mm	40
OSB 2 - плоскости с нут и перо /по 2-те надлъжни страни/ нешлайфани и шлайфани 	2440 x 1195 2440 x 580	15 mm	38
		18 mm	31
		22 mm	25
OSB 2 - плоскости с нут и перо /по 4-те надлъжни страни/ нешлайфани и шлайфани 	2415 x 1195 2415 x 580	15 mm	38
		18 mm	31
		22 mm	25

# osb 3



**Кроношпан OSB 3** се произвежда съгласно предписанията на EN 300. Техническите показатели на плоскостите покриват напълно изискванията за носещи конструкции във влажна среда. /тип OSB 3/

### Кроношпан OSB 3 намира приложение:

- в строителството на сгради – кофражи за плочи, стени и колони
- във вътрешното /интериорно/ строителство – стенни панели, подови конструкции и др.
- като декоративен материал
- в строителството на сглобяеми къщи и подпокривни конструкции
- в стелажното производство
- като опаковъчен материал
- в автомобилостроенето
- в панаирното строителство

### Произвеждани формати /Размери/:

Кроношпан OSB	Размер	Дебелина	Брой плочи в палет
OSB 3 – стандартни плоскости нешлайфани и шлайфани	2440 x 1220 2500 x 1250	9 mm	96
		10 mm	86/101*
		11 mm	79
		12 mm	72/85*
		15 mm	58/68*
		18 mm	48/56*
OSB 3 - плоскости с нут и перо /по 2-те надлъжни страни/ нешлайфани и шлайфани 	2440 x 1195 2440 x 580	15 mm	38
		18 mm	31
		22 mm	25
OSB 3 - плоскости с нут и перо /по 4-те надлъжни страни/ нешлайфани и шлайфани 	2415 x 1195 2415 x 580	15 mm	38
		18 mm	31
		22 mm	25

\* Важат за размер 2500 x 1250



### **Съхранение и транспорт**

Плочите Кроншпан OSB се съхраняват на палети, като челните плочи са покрити с картон, а при плочите с нут и перо целият палет е защитен с картонена обвивка.

Най-чувствителното място на плочите са техните кантове, затова при транспортиране е добре да се избягва директното влияние на водата върху тях.

При товарене и разтоварване, особено на плочите с нут и перо, трябва да се внимава да не се увредят техните кантове. В случаи на претранспортиране или продължително съхранение на стоката, е необходимо да се защитят кантовете.

Плочите трябва да се поставят в легнало положение върху достатъчен брой равни подложки /на максимално разстояние 600 мм/ или да се съхраняват на палети.

В случаите на директно излагане на UV слънчеви лъчи, трябва да се има предвид, че те могат да предизвикат промяна в цвета на плочите.

Това важи както за плочите, чиято декоративна употреба е наложила излагането им на директна слънчева светлина, така и за тези, които при складирането са били изложени на UV лъчи. Промяната в цвета по повърхността на плочите не влияе на техническите им качества.

### **Свързване**

За свързване на Кроншпан OSB се използват винтове, гвоздеи и клеми.

Използването на корозионноустойчиви крепежни елементи гарантира продължителен живот на свързаните вече плочи. При носещи конструкции употребата им е задължителна.

Употребата на шлайфаните OSB плоскости е повлияна изцяло от ефектната им декоративна визия. Третирането с лакове и други предпазни средства могат да доведат до отлепване на отделни частици от повърхността на плочите. Това е нещо обичайно за този вид материал и не се приема като причина за рекламация. Обработката на нешлайфани плочи и употребата на предпазни материали на водна основа, могат да доведат до силно раздуване на плочите. Повърхностите трябва да са чисти, сухи, шлайфани и обезпрашени. Преди използването на определена лакираша система е желателно да се направи едно пробно лакиране.

### **Разрязване, фрезование и пробиване**

Както масивната дървесина, така и Кроншпан OSB може да се реже, фрезова, укрепва със скоби, без каквито и да е проблеми. За разрязване на Кроншпан OSB плочите са подходящи всички познати средства за обработване на дървесина.

Моля, да се вземе под внимание, че завишената влажност на плочите влошава тяхното качество при разкрояване.

### Технически характеристики

OSB 2 – Стандартни плоскости нешлайфани и шлайфани	Метод на изпитване	Единица	Изисквания /обхват на дебелини/		
			6 – 10	10 – 18	18 - 25
Специфично тегло	BDS EN 323	Kg/m <sup>3</sup>	640+/-10%	630+/-10%	610+/-10%
Якост на огъване	BDS EN 310	N/ mm <sup>2</sup>	22	20	18
- по главната ос	BDS EN 310	N/ mm <sup>2</sup>	11	10	9
- по допълнителна ос					
Модул на надлъжна еластичност	BDS EN 310	N/ mm <sup>2</sup>	3500	3500	3500
- при огъване на главната ос	BDS EN 310	N/ mm <sup>2</sup>	1400	1400	1400
- при огъване на допълнителна ос					
Якост на напречен опън	BDS EN 319	N/ mm <sup>2</sup>	0,34	0,32	0,30
Набъбване по дебелина след 24 часа	BDS EN 317	%	20	20	20
Допустими отклонения от размерите	BDS EN 324-1	mm	+/- 0,3	+/- 0,3	+/- 0,3
- по дебелина /за шлайфани/	BDS EN 324-1	mm	+/- 0,8	+/- 0,8	+/- 0,8
- по дебелина /за нешлайфани/					
Формати	BDS EN 324-2	mm	+/- 3	+/- 3	+/- 3
- дължина	BDS EN 324-2	mm	+/- 3	+/- 3	+/- 3
- широчина					
Допустимо отклонение от перпендикулярността	BDS EN 324-2	mm/m	2	2	2
Съдържание на вода в плочата	BDS EN 322	%	2-12	2-12	2-12
Съдържание на свободен формалдехид	BDS EN 120	Class E1<=/= 8 mg/100g			
Използвани лепила	carbamide formaldehyde/dyisocyanade/carbamide formaldehyde				
Група горимост - горими	DIN 4102 CSN730862	B2 C3			

Стойностите са валидни при относителна влажност на въздуха 65% и температура 20°C.

### Технически характеристики

OSB 3 – Стандартни плоскости нешлайфани и шлайфани	Метод на изпитване	Единица	Изисквания /обхват на дебелини/		
			6 – 10	10 – 18	18 - 25
Специфично тегло	BDS EN 323	Kg/m <sup>3</sup>	640+/-10%	630+/-10%	610+/-10%
Якост на огъване	BDS EN 310	N/ mm <sup>2</sup>	22	20	18
- по главната ос	BDS EN 310	N/ mm <sup>2</sup>	11	10	9
- по допълнителна ос					
Модул на надлъжна еластичност	BDS EN 310	N/ mm <sup>2</sup>	3500	3500	3500
- при огъване на главната ос	BDS EN 310	N/ mm <sup>2</sup>	1400	1400	1400
- при огъване на допълнителна ос					
Якост на напречен опън	BDS EN 319	N/ mm <sup>2</sup>	0,34	0,32	0,30
Набъбване по дебелина след 24 часа	BDS EN 317	%	15	15	15
Допустими отклонения от размерите	BDS EN 324-1	mm	+/- 0,3	+/- 0,3	+/- 0,3
- по дебелина /за шлайфани/	BDS EN 324-1	mm	+/- 0,8	+/- 0,8	+/- 0,8
- по дебелина /за нешлайфани/					
Формати	BDS EN 324-2	mm	+/- 3	+/- 3	+/- 3
- дължина	BDS EN 324-2	mm	+/- 3	+/- 3	+/- 3
- широчина					
Допустимо отклонение от перпендикулярността	BDS EN 324-2	mm/m	2	2	2
Съдържание на вода в плочата	BDS EN 322	%	2-12	2-12	2-12
Съдържание на свободен формалдехид	BDS EN 120	Class E1<=/= 8 mg/100g			
Използвани лепила	carbamide formaldehyde/dyisocyanade/carbamide formaldehyde				
Група горимост - горими	DIN 4102 CSN730862	B2 C3			

Стойностите са валидни при относителна влажност на въздуха 65% и температура 20°C.



[www.kronospan.bg](http://www.kronospan.bg)



**Кроношпан България ЕООД**  
Северозападна промишлена зона  
Бургас, България  
Тел. 056/ 805 200, Факс 056/ 805 228  
[sales@kronospan.bg](mailto:sales@kronospan.bg)  
[www.kronospan.bg](http://www.kronospan.bg)